定盤固定式一面鉋盤 ADR-502C,652C

- ADR-502C 最大加工幅496mm(高さ400mm)
- ADR-652C 最大加工幅646mm(高さ400mm)

常盤工業機

従来数人で行っていた長尺材の加工が一人で出来ます! またベルト駆動によりオートリターンも確実になり、材木のシャクレも無くなります

ベルト送材

下テーブルはベルト駆動、更に前後上ローラーも駆動により確実な送りを実現

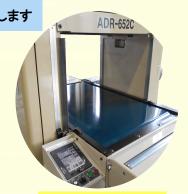


- ◆プリセットカウンター
- 自動位置決め 手動操作も可能
- ◆マシニングタイマー
- 実働加工時間を表示 刃物交換の目安になります
- ◆ミリ・寸表示切り替え
- どちらの表示もできます
- ◆パターン入力
- 15種類のよく使用する寸法をあらかじめ登録
- ◆オートリターン
- ・・・ 加工後に自動で材料の返材をします
- ◆オートリターンサイクル · · · 任意に削り量を設定し、定寸まで繰り返し加工します

オプション



木端取りユニット



最大切削高さ450mm

定盤固定式一面鉤盤 ADR-502C • 652C

	回起金 ADN 3020-0320				
		機 械 仕 様			
最大切削寸法	(幅×高さ)	496 (646) × 400mm			
最大切削量		8mm			
オートリターン最小高さ		15mm			
床面からのテーブル高	さ ち	820mm			
使用刃物		ジョインターナイフ500(650)×32×5mm 3枚刃			
主軸刃先円直径		ϕ 100mm			
主軸回転数	50Hz/60Hz	4600/5500min ⁻¹			
送材速度		5~20m/min			
リターン速度		20m/min			
モーター	主軸	3.7 (5.5) KW			
	昇降	0.4KW			
	送材ローラー	0.2 (0.4) KW			
	送材ベルト	0.4(0.75)KW			
集塵口径		Ф150mm			
機械寸法	(幅×長さ×高さ)	1218(1425) × 4765(5490) × 1412mm			
機械質量		940 (1200) kg			

オプション 仕 様							
主軸増馬力			5.5 (7.5) KW				
エンシンブロック			ϕ 100 × 500 (650) mm 3P				
SPロール、フットペダル、上送材ローラー追加							
最大切削高さ			400→450				
木端取りユニット ADE-70R	切削幅	20~495(645)mm(横軸鉋長に対応)	駆動方法	モーター直結型			
	切削高さ	5∼65mm	定規移動方法	ラックアンドギヤー手動ハンドル式			
	定規長さ	450mm	定規移動表示	寸・ミリ表示			
	定規高さ	16mm	上部ピンチローラー	· ϕ 55 × 18mm 2個 × 2			
	テーブル長さ	395mm	集塵口径	ϕ 100mm			
	仕様鉋軸	φ 125 × 70 × 3P HCエンシンフ ロック	ユニット全体寸法	925 × 455 × 580mm			
	鉋軸回転数	3600min-1	ユニット質量	70kg			
	使用モーター	1.5KW 2P 丸鋸モーター					

)内はADR-652C (4765(5490) 1218(1428.5) 1790(2150) 1190 1785(2150) 491.5(576.5) 726.5(852) 590 983(1143) $\Phi \oplus \Phi$ 400 500K6462 B 1548 1412. MAX MAX 820 on i 540 ___60 480(590) 60 530 1665(1960) 1190 1660(196D) 560(710)



常盤工業標式

本社 東京出張所 〒504-0957 〒131-(岐阜県各務原市金属団地58番地 東京都墨E

TEL (058)382-2298(代)
FAX (058)382-2297
E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp

〒131-0043 東京都墨田区立花3丁目10番7号 携帯 (090)7714-7813 FAX (03)3613-3640 お問合わせ