高速四面鉋盤

G-MAX40

防音・安全装置

■フルカバーにより危険防止

送材速度 40m/min

オプション

- ■糸面取装置
- ■グレーディング装置
- ■高速跳ね出し装置

G-MAX40 機 械 仕 様

切削寸法	最大切削寸法		幅×高さ 480mm×210mm (加工後の寸法)		
	最小切削寸法		幅×高さ 70mm×20mm (加工後の寸法)		
切削速度			7～40m/min 無段変速		
鉋軸仕様	鉋軸種類		6枚刃エンシンブロック		
	鉋軸寸法 1,4軸		φ150×500mm 軸付エンシンブロック		
	2.3軸		φ150×230mm		
	ムラ取軸		φ150×35mm＋φ180×20mm (カッター)		
	鉋軸回転数		5000min-1/50Hz(関東) 60Hz(関西)		
モーター容量	鉋軸	1.2.3.4軸	15KW		
	送材	ローラー駆動方式	ギヤードモーター駆動 (0.75kw×4相当)		
		移動用モーター	3軸 0.4kw 4軸1.5kw		
集塵	1,4軸		集塵口径φ175mm	据え付け面からテーブルまでの高さ	960mm
	2,3軸		集塵口径φ150mm	防音	全体カバー内面への防音材の取付け
	ムラ取軸		集塵口径φ100mm	機械質量	6,100kg

常盤の木工機
WOOD LIFE FOR TOMORROW

常盤工業株式会社

本社
〒504－0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL (058)382－2298(代)
FAX (058)382－2297
E－mail sales_g@tokiwakk.co.jp
URL http://www.tokiwakk.co.jp

東京出張所
〒131－0043
東京都墨田区立花3丁目10番7号
携帯 (090) 7714－7813
FAX (03) 3613－3640

お問合わせ

※機械の改良にともない、お断りなく仕様などを変更させて頂くことがあります。予め御了承下さい。