

# 手押鉋盤 HM-401型 **新登場!**

**後部テーブル固定で、より高品質!**



- 高精度で高品質を誇る常盤の手押鉋盤に、更にワンランク上の精度を求め、後部テーブルを固定式に変更。刃先との高さ調整は鉋軸で微調整。これにより重量のある材料も安定した切削ができ、より高い精度を要求されるユーザーにも満足のいく機械に仕上げました。

■仕様		
切削寸法	最大切削幅	406mm
切削刃物	ジョインターナイフ	410mm×32mm×5mm
鉋軸回転数	50Hz	4800min <sup>-1</sup>
	60Hz	5700min <sup>-1</sup>
鉋軸電動機		2.2kW
機械寸法(長さ×幅×高さ)		2362mm×1025mm×1091mm
集塵口		φ150
機械質量		600kg
■オプション		
エンシブロック		φ100mm×410mm×3P HCタイプ
補助テーブル		直角二面鉋盤ACP-400Ⅲと同等品
鉋軸モーター増馬力		3.7kW



WOOD LIFE FOR  
TOMORROW

**常盤工業** 株式会社

本社  
〒504-0957  
岐阜県各務原市金属団地58番地  
TEL (058)382-2298(代)  
FAX (058)382-2297

E-mail sales\_g@tokiwakk.co.jp  
URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所  
〒747-0005  
山口県防府市中西1-3  
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ