手押鉋盤
HM－502型

新登場！

後部テーブル固定で、より高品質！

■ 高精度で高品質を誇る常盤の手押鉋盤に、更にワンランク上の精度を求め、後部テーブルを固定式に変更。
刃先との高さ調整は鉋軸で微調整。これにより重量のある材料も安定した切削ができ、より高い精度を要求されるユーザーにも満足のいく機械に仕上げました。

■仕様		
切削寸法	最大切削幅	500mm
切削刃物	ジョインターナイフ	500mm×32mm×5mm
鉋軸回転数	50Hz	4800min^{-1}
	60Hz	5700min^{-1}
鉋軸電動機		3.7kW
機械寸法（長さ×幅×高さ）		2362mm×1150mm×1091mm
集塵口		φ150
■オプション		
鉋軸モーター増馬力		5．5kw
エンシンブロック		φ100mm×500mm×3P　HCタイプ

常盤の木工機

WOOD LIFE FOR TOMORROW

常盤工業株式会社

本社
〒504－0957
岐阜県各務原市金属団地58番地
TEL （058）382－2298㈹
FAX （058）382－2297
E－mail　sales_g@tokiwakk.co.jp
URL　http://www.tokiwakk.co.jp

東京出張所
〒131－0043
東京都墨田区立花3丁目10番7号
携帯 （090）7714－7813

お問合わせ

お願い／弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真仕様と納入製品が多少異なる場合がございます。予めご了承くださいませ。