

# 手押鉋盤 HM-502型 **新登場!**

**後部テーブル固定で、より高品質!**



- 高精度で高品質を誇る常盤の手押鉋盤に、更にワンランク上の精度を求め、後部テーブルを固定式に変更。刃先との高さ調整は鉋軸で微調整。これにより重量のある材料も安定した切削ができ、より高い精度を要求されるユーザーにも満足のいく機械に仕上げました。

| ■仕様           |         |                       |
|---------------|---------|-----------------------|
| 切削寸法          | 最大切削幅   | 500mm                 |
| 切削刃物          | エンジンカエバ | 500mm                 |
| 鉋軸回転数         | 50Hz    | 4800min <sup>-1</sup> |
|               | 60Hz    | 5700min <sup>-1</sup> |
| 鉋軸電動機         |         | 3.7kW                 |
| 機械寸法(長さ×幅×高さ) |         | 2362mm×1150mm×1091mm  |
| 集塵口           |         | φ150                  |
| ■オプション        |         |                       |
| 鉋軸モーター増馬力     |         | 5.5kw                 |



**常盤工業株式会社**

本社  
〒504-0957  
岐阜県各務原市金属団地58番地  
TEL (058)382-2298(代)  
FAX (058)382-2297  
E-mail sales\_g@tokiwakk.co.jp  
URL <https://www.tokiwakk.co.jp>

山口出張所  
〒747-0005  
山口県防府市中西1-3  
携帯 (090)1010-1705

お問い合わせ