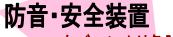
高速四面鉋盤 G-MAX40





G-MAX40 機 械 仕 様					
切削寸法	最大切削寸法		幅×高さ 480mm×210mm(加工後の寸法)		
	最小切削寸法		幅×高さ 70mm×20mm(加工後の寸法)		
切削速度			7~40m/min 無段変速		
鉋軸仕様	鉋軸種類		6枚刃エンシンブロック		
	鉋軸寸法 1,4軸		φ 150 × 500mm 軸付エンシンブロック		
	2.3軸		ϕ 150 × 230mm		
	ムラ取軸		φ 150 × 35mm + φ 180 × 20mm (カッター)		
	鉋軸回転数		5000min-1/50Hz(関東)60Hz(関西)		
モーター容量	鉋軸	1.2.3.4軸	15KW		
	送材	ローラー駆動方式	ギヤードモーター駆動(0.75kw×4相当)		
		移動用モーター	3軸 0.4kw 4軸1.5kw		
集塵	1,4軸		集塵口径φ175mm	据え付け面	からテーブルまでの高さ 960mm
	2,3軸				全体カバー内面への防音材の取付け
	ムラ取軸		集塵口径φ100mm	機械質量	6,100kg



常盤工業標

本社

T504-0957

岐阜県各務原市金属団地58番地 TEL (058)382-2298代)

FAX (058)382-2297

E-mail sales_g@tokiwakk.co.jp URL https://www.tokiwakk.co.jp

山口出張所

〒747-0005

山口県防府市中西1-3

携帯 (090)1010-1705

お問合わせ